

Balancín en “H”, modelo HRGGG

▶ DESTACADOS

- Estructura principal del balancín fabricada en acero laminado calidad S 275 J o superior.
- Construcción tipo mecano electro soldada.
- La anilla superior está dimensionada y construida según el gancho de grúa empleado.
- Imprimado y pintado en RAL 6038.
- Cálculos y construcción según norma armonizada UNE EN 13155. Grupo de trabajo FEM M5.

IMPORTANTE

Elevar siempre la carga de la forma más estable posible y con un correcto reparto de las cargas.

▶ APLICACIONES

Este balancín es aplicable en cualquier tipo de industria pero esta configuración es idónea para puestos de trabajo donde elevar chapas, paquetes o estructuras cuadradas o rectangulares sea una constante y que a su vez estas dimensiones varían de forma habitual. El hecho de tener esas vigas transversales regulables con sus 2 puntos de enganche respectivos y una separación entre ellos (perpendicular a la viga principal y modificable según necesidades) permite un ángulo de las eslingas con la carga mucho más favorable, reduciendo considerablemente la fricción entre la carga y las eslingas, prolongando la vida de las mismas. Además facilita mucho la colocación de las eslingas.

- Fabricación estándar para cargas de utilización (WLL) desde 1.000 Kgs hasta 10.000 Kgs.
- Longitudes estándar desde 1 hasta 10 mts.
- Otras cargas de utilización (WLL) y/o longitudes bajo consulta.

➤ DESCRIPCIÓN

Estructura principal del balancín de tubo laminada en acero S 275 J o superior, ligera, compacta. Máxima robustez tanto longitudinal como transversal. Construcción tipo mecano electro soldada para optimizar los esfuerzos en cada punto y con materiales especiales para retardar la fatiga y evitar un desgaste prematuro.

Está formada por una viga longitudinal con puntos de regulación y a su vez 2 transversales con su regulación (ambas a la medida que se indique). De estas 2 transversales cuelgan 2 puntos de enganche (4 en total). En este caso son con acabados grillete más gancho giratorio (como en la foto mod .GGG). Están sobredimensionados para una correcta colocación de la eslinga u otros útiles. Modificables según cada caso.

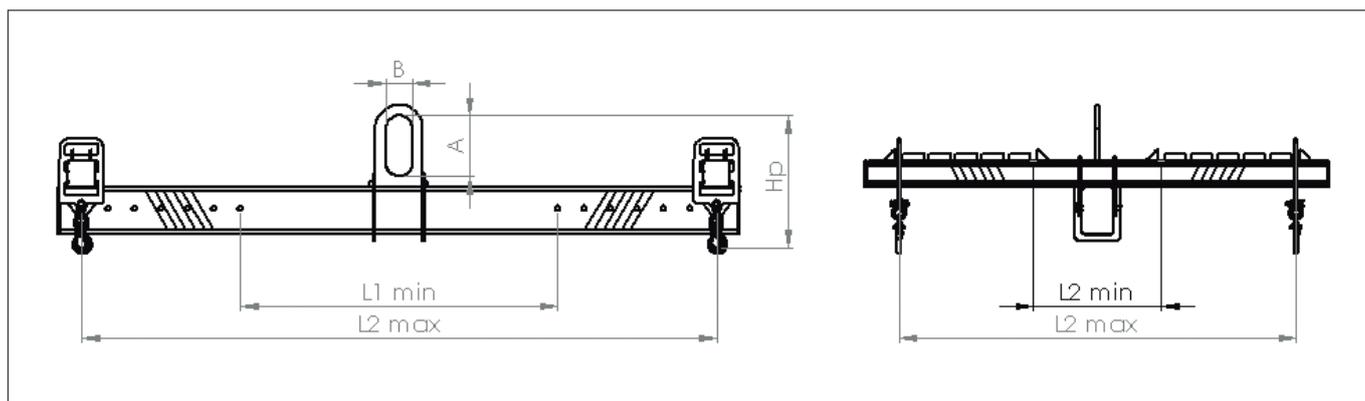
La anilla superior está dimensionada y construida según el gancho de grúa empleado. Se puede ajustar a cada caso particular.

➤ FORMA DE USO

El gancho de la grúa debe poder entrar en la anilla superior con cierta holgura para facilitar la operación de enganche y desenganche además de para evitar rozamientos adicionales que produzcan un desgaste prematuro y posiciones de trabajo forzadas no deseadas.

La tener esta disposición el balancín en H, las eslingas se colocan en forma de U. Es decir, de cada viga transversal, un extremo de la eslinga entra a un gancho, pasa por debajo de la carga y sube al otro gancho de esa misma viga transversal. Una vez hecho esto con los 2 brazos se procede a levantar la carga.

También cada gancho puede trabajar con su eslinga de manera que la pieza o paquete tenga 4 puntos de enganche y desde cada gancho se coja el paquete por cada uno de esos puntos usando su eslinga.



➤ ACABADO

Imprimado y pintado en RAL 6038.

➤ NORMATIVA

Cálculos y construcción según norma armonizada UNE EN 13155. Grupo de trabajo FEM M5. Consultar otro grupo.

Declaración de conformidad según normativa 2006/42/CE.

Anilla superior dimensionada en función del gancho de la grúa (DIN 15401 y DIN 15402).

Ganchos de lengüeta empleados según norma UNE EN 1677-2.

Ganchos autoblocantes empleados según norma UNE EN 1677-3.